

PRODUCT DATA SHEET

Sikadur[®]-52 Injection

RESINA DE BAJA VISCOSIDAD PARA INYECCIONES EN HORMIGÓN

DESCRIPTION

Sikadur[®]-52 Injection Normal es un sistema de dos componentes, libre de solventes, de baja viscosidad para inyecciones líquidas, basada en resinas epoxi de alta resistencia.

USES

Como resina de inyección con buena adherencia a hormigones, morteros, piedras, acero y madera. Sikadur[®]-52 Injection es usado para rellenar y sellar grietas y fisuras en estructuras como puentes y otras obras de ingeniería civil, edificios industriales y residenciales, como por ejemplo columnas, vigas, fundaciones, paredes, pisos y estructuras para contener agua. No solamente forma una barrera efectiva contra la filtración de agua y los medios que promueven la promoción de la corrosión, también adhiere estructuralmente las secciones de hormigón inyectadas.

CHARACTERISTICS / ADVANTAGES

- Libre de solventes Para ser utilizado tanto en sustratos secos ó húmedos.
- Utilizable a bajas temperaturas.
- Endurecimiento libre de contracción.
- Alta resistencia mecánica y adhesiva.
- Duro pero no frágil.
- Baja viscosidad.
- Inyectable con una bomba para un solo componente.

APPROVALS / STANDARDS

- Inyecciones en hormigón para transmisión de carga rellenando fisuras, (F) according to EN 1504-5:2004, Declaration of Performance 75687702, certified by notified factory production control certification body 0921, and provided with the CE mark
- Clasificación al fuego Report No: 3604/805/13-A by MPA Braunschweig from 17.10.2013

PRODUCT INFORMATION

Packaging	Juegos predosificados de 1 kg.		
Colour	Componente A: Transparente	Componente B: Ámbar	Mezcla A + B Líquido Amarillo transparente
Shelf Life	12 meses a partir de la fecha de fabricación.		
Storage Conditions	Conservar en sus envases originales bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre + 5 °C y + 30 °C.		
Density	1.1 kg/l	(A 20 °C (EN ISO 2811-1))	

Viscosity	Temperatura	Componente A + B mezclados	(A23° C (EN ISO 3219))
	+ 10°C	~ 1200 mPa•s	
	+ 20°C	~ 430 mPa•s	
	+ 30°C	~ 220 mPa•s	
	+ 40°C		

TECHNICAL INFORMATION

Compressive Strength	Tiempo	5 °C	23 °C	30 °C	(ASTM D695-96)
	1 d	-	32 N/mm ²	43 N/mm ²	
	3 d	11 N/mm ²	52 N/mm ²	51 N/mm ²	
	7 d	53 N/mm ²	55 N/mm ²	55 N/mm ²	
	14 d	66 N/mm ²	57 N/mm ²	52 N/mm ²	
Modulus of Elasticity in Compression	Tiempo	5 °C	23 °C	30 °C	(DIN 53452)
	1 d	-	36 Nmm ²	51 N/mm ²	
	3 d	11 Nmm ²	59 Nmm ²	60 N/mm ²	
	7 d	38 Nmm ²	63 Nmm ²	67 N/mm ²	
	14 d	54 Nmm ²	64 Nmm ²	62 N/mm ²	
Tensile Strength in Flexure	Tiempo	5°	23°	23°	(ISO 527)
	1 d	-	23 N/mm ²	26 N/mm ²	
	3 d	5 N/mm ²	35 Nmm ²	39 N/mm ²	
	7 d	30 N/mm ²	37 N/mm ²	37 N/mm ²	
	14 d	40 N/mm ²	40 N/mm ²	37 N/mm ²	
Modulus of Elasticity in Flexure	Tiempo	5° C	23° C	30° C	(ISO 527)
	1 d	-	1250 N/mm ²	1400 N/mm ²	
	3 d	550 N/mm ²	1800 N/mm ²	1900 N/mm ²	
	7 d	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	
	14 d	2200 N/mm ²	2000 N/mm ²	1800 N/mm ²	
Tensile Adhesion Strength	Al hormigón > 4 N/mm ² (falla el hormigón) (luego de 7 días a + 23 °C) (de acuerdo a DafStb-Richtlinie, Part 3)				
Coefficient of Thermal Expansion	8.9 x 10 ⁻⁵ por °C (de - 20 °C a + 40 °C)				(de acuerdo a EN ISO 1770)

APPLICATION INFORMATION

Mixing Ratio	A : B = 2 : 1 partes en peso A : B = 1,8 : 1 partes en volúmen	
Consumption	1 kg de Sikadur®-52 Injection Normal es ~ 1 litro de resina de inyección	
Product Temperature	+5 °C mín. / +30 °C máx	
Ambient Air Temperature	Seco ó húmedo (SSS – Saturado a Superficie Seca: No hay agua estancada)	
Pot Life	Temperatura	Tiempo (1 KG de mezcla)
	+5° C	~ 120 minutos
	+10° C	~ 80 minutos
	+23° C	~ 25 minutos
	+30° C	~ 10 minutos
	+40° C	-

BASIS OF PRODUCT DATA

All technical data stated in this Product Data Sheet are based on laboratory tests. Actual measured data may vary due to circumstances beyond our control.

ECOLOGY HEALTH AND SAFETY

For information and advice on the safe handling, storage and disposal of chemical products, users shall refer to the most recent Safety Data Sheet (SDS) containing physical, ecological, toxicological and other safety-related data.

APPLICATION INSTRUCTIONS

SUBSTRATE QUALITY

El sustrato debe ser firme, limpio, libre de aceite y grasa, viejos revestimientos y tratamientos antiguos y cualquier impregnación que pueda actuar como elemento desmoldante, etc.

SUBSTRATE PREPARATION

Hormigón, mortero, piedra debe ser cuidadosamente preparado con agua a alta presión o por medios mecánicos, tales como esmerilado, picado, etc. Las fisuras deben ser limpiadas con aire comprimido para eliminar el polvo.

MIXING

Añadir toda la parte B en la parte A. Mezclar con una mezcladora eléctrica a bajas revoluciones (max. 250 rpm) durante por lo menos 3 minutos. Evitar la incorporación de aire.

APPLICATION METHOD / TOOLS

Fisuras en estructuras horizontales:

Saturar por gravedad mediante el vertido del Sikadur®-52 Injection previamente mezclado entre dos "diques", por ejemplo hechas con selladores de la línea Sikaflex®. Las grietas pasantes en losas primero deben ser selladas en la parte inferior, por ejemplo, con Sikadur® 31 o un mortero cementicio Sika apropiado.

Fisuras en estructuras verticales:

Sikadur®-52 Injection puede ser inyectado a presión en las grietas utilizando una bomba de inyección monocomponente, tales como la Aliva AL-1200, AL-1250 o una bomba manual. Previamente a ellos hay que colocar puertos de inyección (packers) que se ajustan a aproximadamente intervalos de 25 cm a junto a la fisura, y la fisura que queda entre estos puertos de la inyección (packers), deben ser selladas, por ejemplo, con Sikadur® 31 a fin de evitar que la resina de inyección se escape durante el proceso de inyección. Las fisuras verticales siempre debe ser inyectado desde abajo hacia arriba. Tan pronto como la resina de inyección aparezca en el siguiente boquilla / orificio de inyección, se sella el primero y se continúa el proceso de inyección por la siguiente boquilla. Después de la terminación del proceso de inyección, los orificios de inyección (packers), así como el material

de sellado entre los puertos se deben eliminar. Para más información consultar brochure de reparaciones y método de aplicación del Sikadur®-52 Injection.

CLEANING OF TOOLS

Las herramientas y los útiles de aplicación deberán limpiarse inmediatamente después de su uso con Sika®Thinner. Una vez curado/endurecido el material sólo podrá eliminarse por medios mecánicos.

PRODUCT DATA SHEET

Sikadur®-52 Injection
May 2021, Version 01.01
020707030010000059

LOCAL RESTRICTIONS

Please note that as a result of specific local regulations the performance of this product may vary from country to country. Please consult the local Product Data Sheet for the exact description of the application fields.

LEGAL NOTES

The information, and, in particular, the recommendations relating to the application and end-use of Sika products, are given in good faith based on Sika's current knowledge and experience of the products when properly stored, handled and applied under normal conditions in accordance with Sika's recommendations. In practice, the differences in materials, substrates and actual site conditions are such that no warranty in respect of merchantability or of fitness for a particular purpose, nor any liability arising out of any legal relationship whatsoever, can be inferred either from this information, or from any written recommendations, or from any other advice offered. The user of the product must test the product's suitability for the intended application and purpose. Sika reserves the right to change the properties of its products. The proprietary rights of third parties must be observed. All orders are accepted subject to our current terms of sale and delivery. Users must always refer to the most recent issue of the local Product Data Sheet for the product concerned, copies of which will be supplied on request. It may be necessary to adapt the above disclaimer to specific local laws and regulations. Any changes to this disclaimer may only be implemented with permission of Sika® Corporate Legal in Baar.

Sika Pakistan (Pvt.) Limited

141-CCA Phase IV, DHA

Lahore Punjab 54792

Pakistan

phone: +92 42 3569 4266 - 67

fax: +92 42 3569 4268

<http://pak.sika.com/>

PRODUCT DATA SHEET

Sikadur®-52 Injection

May 2021, Version 01.01

020707030010000059

Sikadur-52Injection-en-PK-(05-2021)-1-1.pdf

